

适用范围

各系列梳毛机。

基本参数

型号	80-FJ-MZJ	100-FJ-MZJ
最大磨削长度	2000mm	2500mm
主体部分重量	210kg	230kg
外型长度	3300mm	3800mm
磨削精度	直线度误差在0.03mm之内	
磨针(自动)	0~172.5mm/min (范围可调)	
手动匀速移动	1250mm/min	
砂轮的线速度	1860m/min	
功能设置	平磨、侧磨、抛光	
平磨砂轮	尺寸Ø150*36* Ø20 意大利进口，粒度46	
侧磨片	尺寸Ø150*1.5* Ø60 意大利进口，粒度F180	
抛光轮	尺寸Ø150*5* Ø20 意大利进口，铁丝直径Ø0.1	
装机功率	2kw	
电机	伺服控制系统，ABB三相异步电机	
控制系统	三菱PLC编程器，施耐德的电器元件	
安全措施	往复装置故障报警	



高速双轨磨针机



苏州友联纺工装备科技股份有限公司

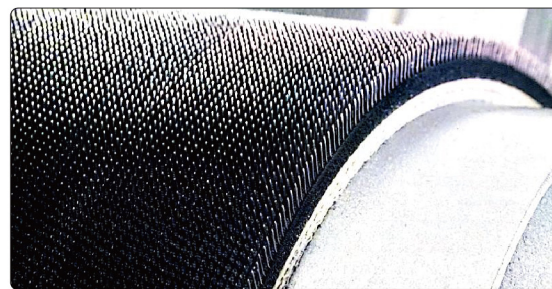
客服：400-616-3535 电话：0512-63365510
传真：0512-63341238 网址：www.ylfj.com.cn
邮箱：info@ylfj.com.cn 微信公众号：szylfj_public
地址：江苏省苏州市吴江区太湖新城苑坪社区开发东路9号



自主研发，以专业技术实力，填补国内纺机行业空白

产品概述

梳毛机针布状态影响纱线的质量，为了提高梳毛机磨针的质量和效率，我们独立自主开发了高速磨针机。高速磨针机是对梳毛机弹性针布的磨削，磨平针布——使直径一致，使针尖重获锋利，并打磨掉针尖刀口的毛刺，以获得最佳的梳理效果，从而提高纱线的品质。



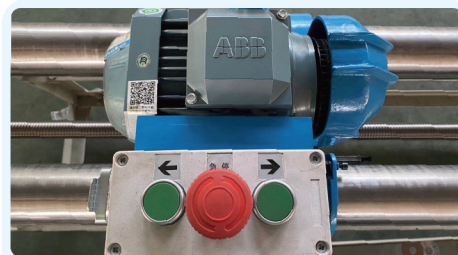
产品优势

- 自主研发，以专业技术实力，为客户量身定制。
- 可实现平磨、侧磨和抛光功能。
- 质量稳定，精度更高，使用方便。
- 往复导轨不易磨损，结构简单，维护成本低。



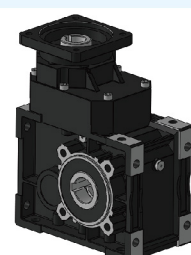
伺服控制系统

- 控制精度高
- 响应速度快
- 运行更加节能平稳
- 使用寿命长



两种模式控制

- 工作模式：磨针模式
工作范围：0~170mm/min
适用场景：缓慢磨针
- 快速进给模式：手动操作模式
速度设定：MAX 1250mm/min
适用场景：左右快速对砂轮



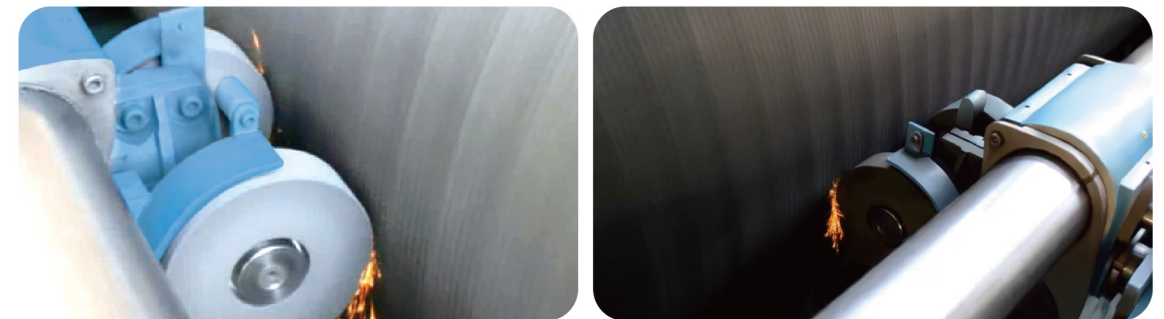
模块式减速箱

- 简化结构
- 装配简单
- 更换周期短
- 保养成本低

产品功能

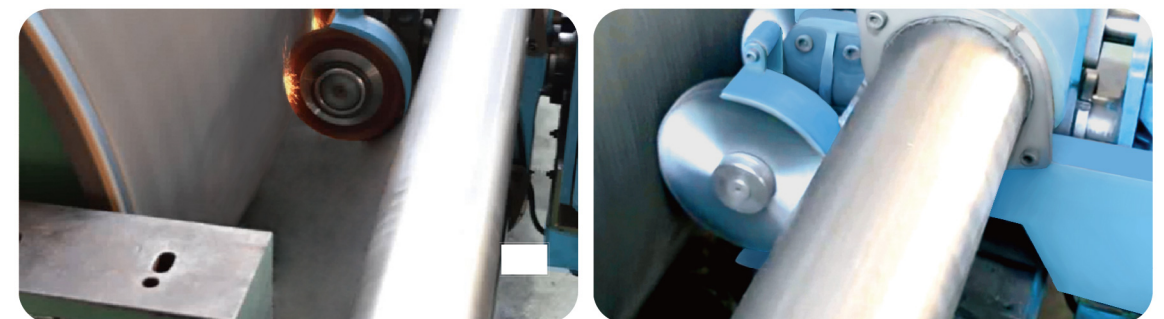
平磨功能

将弹性针布上角度发生变化的钢针经过平磨工艺处理后使整条针布平整，钢针角度一致。实际操作如图所示，高速磨针机双轨上的磨头横向做往复运动，磨头两侧分别安装两个平磨砂轮，平磨砂轮高速旋转与弹性针布上的钢针进行摩擦从而实现整体磨平钢针的工艺要求。



侧磨功能

在弹性针布的钢针经过平磨工艺处理后使用侧磨片对钢针侧面进行打磨，经过打磨后的钢针针尖将恢复应有的锋利程度。实际操作如图所示，高速磨针机上的磨头横向做往复运动，磨头两侧分别安装两组各4片共8片侧磨片，侧磨片插入弹性针布的钢针侧面高速旋转与钢针的侧面中上段进行摩擦从而实现钢针针尖整体锋利的工艺要求。



抛光功能

在弹性针布的钢针经过侧磨工艺处理后使用抛光刷对钢针整体进行抛光处理，经过抛光的钢针针尖将光洁如新没有毛刺。实际操作如图所示，高速磨针机上的磨头横向做往复运动，磨头两侧分别安装两组各4片共8片抛光刷，抛光刷插入弹性针布的钢针侧面高速旋转与钢针的侧面中上段进行摩擦从而去除钢针针尖表面毛刺实现钢针针尖光洁的工艺要求。

